

# GAINABLE BASSE PRESSION INVERTER

Gamme compacte de gainables Inverter, de 1,0 CV à 5,0 CV, monophasée



SEER et SCOP Pour KIT-E9-PD3EA.

KIT			KIT-E9-PD3EA*	KIT-E12-PD3EA*
Unité intérieure			CS-E9PD3EA*	CS-E12PD3EA*
Unité extérieure			CU-E9PD3EA*	CU-E12PD3EA*
Commande sans fil			Inclus avec l'unité intérieure	CZ-RD52CP
Capacité de refroidissement	Nominale (Min-Max)	kW	2,50 (0,85-3,00)	3,4 (0,90-4,70)
	Nominale (Min-Max)	kCal/h	2150 (731-2580)	2924 (770-4040)
EER <sup>1)</sup>	Nominale	kW	4,24 <b>A</b>	3,86 <b>A</b>
SEER		W/W	5,8 <b>A</b> +	5,6 <b>A</b>
Pdesign		kW	2,50	3,40
Puissance absorbée Froid	Nominale	kW	0,59	0,88
Consommation annuelle d'énergie en mode froid			151	213
Puissance calorifique	Nominale (Min-Max)	kW	3,20 (0,85-5,00)	4,00 (0,90-5,5)
	Nominale (Min-Max)	kCal/h	2752 (731-4300)	3440 (770-4730)
COP <sup>1)</sup>	Nominale	kW	3,72 <b>A</b>	3,54 <b>B</b>
SCOP	Nominale	Économies d'énergie	4,2 <b>A</b> +	3,8 <b>A</b>
Pdesign à -10°C		kW	2,60	2,90
Puissance absorbée Chaud	Nominale	kW	0,86	1,13
Consommation annuelle d'énergie en mode chaud			867	1068
<b>Unité intérieure</b>				
Pression statique externe <sup>3)</sup>	S-Fort / Fort / Moyen / Faible	Pa	54 / 24 / 15 / 10	54 / 24 / 15 / 10
Volume d'air	Froid / Chaud	m³/h	660 / 660	660 / 660
Volume de l'humidité éliminée		l/h	1,50	2,30
Niveau de pression sonore <sup>4)</sup>	Froid (Fort / Faible)	dB(A)	33 / 27 / 24	33 / 27 / 24
	Chaud (Fort / Faible)	dB(A)	35 / 28 / 25	35 / 28 / 25
Niveau de puissance sonore	Froid (Fort)	dB	49	49
	Chaud (Fort)	dB	51	51
Dimensions	H x L x P	mm	235 x 750 x 370	235 x 750 x 370
Poids net		kg	17	17
Filtre à poussières			Non	Non
<b>Unité extérieure</b>				
Alimentation		V	220-240	220-240
Connexion		mm²	4 x 1,5 à 2,5	4 x 1,5 à 2,5
Intensité Nominale	Froid / Chaud	A	3,10 / 4,10	5,7 / 8,2
Volume d'air	Froid / Chaud	m³/h	1728	2808
Niveau de pression sonore <sup>4)</sup>	Froid (Fort)	dB(A)	45	46
	Chaud (Fort)	dB(A)	46	47
Niveau de puissance sonore	Froid (Fort)	dB	58	59
	Chaud (Fort)	dB	59	60
Dimensions	H x L x P	mm	619 x 824 x 299	695 x 875 x 320
Poids net		kg	35	48
Connexions de tuyauterie		Tube liquide / Tube gaz	1/4 (6,35) / 3/8 (9,52)	1/4 (6,35) / 1/2 (12,70)
Charge de réfrigérant		R410A	1,15	1,23
Dénivelé (int./ext.) <sup>5)</sup>		m	15	15
Longueur des tuyauteries		Min / Max	3 / 20	3 / 20
Longueur de précharge		Max	10	10
Quantité à ajouter		g/m	20	20
Accessoires pour le contrôle de la zone				
UE			CU-E9PD3EA	CU-E12PD3EA
Protection électrique recommandée		A	16	16
Section de câble d'alimentation recommandée		mm²	3 x 1,5	3 x 1,5
Section de câble UI UE		mm²	4 x 1,5	4 x 1,5
Plage de fonctionnement	Froid Min / Max	°C	-10 / 43	-10 / 43
	Chaud Min / Max	°C	-10 / 24	-10 / 24

\* DISPONIBLE à partir de Juin 2013

\*\* DISPONIBLE JUSQU'À ECOULEMENT DU STOCK

Conditions nominales : Mode froid intérieur 27°C TS / 19°C TH Mode froid extérieur 35°C TS / 24°C TH Mode chaud intérieur 20°C TS Mode froid extérieur 7°C TS / 6°C TH (TS : température sèche ; TH : température humide)

1) eer et Cop, la classe de rendement énergétique, est à 220 - 240v (380 - 415v) uniquement en conformité avec la directive ue 2002/31/ce. 2) la consommation annuelle est calculée en multipliant la puissance absorbée à 220 - 240v (380 - 415v) par une moyenne de 500h par an en mode froid. 3) le niveau de pression sonore des unités indique la valeur pour une position à 1m en face du corps principal et à 1,5m en dessous du plafond au centre du plafonnier. la pression sonore est mesurée La pression sonore est mesurée conformément à la spécification eurovent 6/C/006-97. 4) 70 mm pour les tuyauteries. 5) Lors de l'installation de l'unité extérieure à une position plus élevée que l'unité intérieure.

Spécifications sujettes à modifications sans préavis.

Pour des informations détaillées concernant l'ErP, veuillez consulter notre page <http://www.doc.panasonic.de>.



INCLUS AVEC L'UNITÉ  
INTÉRIEURE  
CZ-RD52CP

## KIT-E9-PD3EA // KIT-E12-PD3EA

### Focus technique

- MODE ECO POUR 20 % D'ÉCONOMIES D'ÉNERGIE
- UNITÉS INTÉRIEURES TRÈS COMPACTES SANS PERTE DE PRESSION STATIQUE (UNIQUEMENT 250 mm DE HAUT)
- MINUTERIE HEBDOMADAIRE, 42 RÉGLAGES PAR SEMAINE
- MODE CONTRÔLE AISÉ POUR DÉTECTION DES DÉFAILLANCES

### Caractéristiques

#### EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

- Système Inverter à haut rendement
- Gaz réfrigérant R410A respectueux de l'environnement

#### CONFORT

- Redémarrage automatique après une coupure de courant
- Mode de fonctionnement automatique du ventilateur
- Mode déshumidification
- Mode redémarrage à chaud
- Régulation de température sur l'unité intérieure ou sur la télécommande filaire

#### FACILITÉ D'UTILISATION

- En option programmeur filaire hebdomadaire (6 réglages par jour et 42 réglages par semaine)
- Commande filaire

#### FACILITÉ D'INSTALLATION ET DE MAINTENANCE

- Installation à partir des tuyauteries existantes
- Pression statique sélectionnable jusqu'à 7 mmAq
- Fonction d'auto-diagnostic
- Contrôle de la condensation
- Unité intérieure ultra compacte



CU-E9PD3EA



CU-E12PD3EA