

Explication des fonctions

Qualité de l'air plus saine

**NanoE-G**

NanoE-G utilise des particules fines en nanotechnologie pour purifier l'air dans la pièce. Il fonctionne efficacement sur les micro-organismes en suspension dans l'air ou adhésifs telles que bactéries, virus et moisissures, assurant ainsi un environnement de vie plus propre.

**Mild dry en mode froid**

Un système de contrôle précis aide à éviter une chute brusque de l'humidité de la pièce tout en maintenant la température programmée. Maintient une HR* jusqu'à 10 % plus élevée qu'en mode froid. (*HR : Humidité Relative). Fonction idéale lorsque l'on dort avec le climatiseur en fonctionnement.

**Avantage ions**

Les ions négatifs que l'on trouve dans l'air près des cascades et des forêts, produisent généralement un sentiment de bien-être intense. Panasonic vous apporte tous leurs avantages chez vous, sur simple pression d'un bouton.

**Filtre antibactérien**

Le filtre antibactérien élimine les allergènes qu'il capture. Il combine trois fonctions en une (anti allergène, anti-virus et anti-bactéries) pour garder l'air ambiant propre et sain.

**Filtre anti-moisissures One-Touch**

Permet de nettoyer l'échangeur en évitant le risque d'odeurs. Une fois la fonction activée, le ventilateur reste momentanément à l'arrêt pour ne pas dégager d'odeurs désagréables pendant le nettoyage de l'échangeur.

**Façade de l'unité intérieure amovible et lavable**

Le panneau avant est facile à nettoyer. Il s'enlève facilement et peut être nettoyé à l'eau. Si le panneau et les filtres sont propres, le fonctionnement de l'unité est plus efficace et leur consommation d'énergie est réduite.

Confort

**Système Inverter Plus**

Les produits Inverter Plus ont des caractéristiques 20 % supérieures à celles des systèmes d'air conditionné Inverter standards. Cela signifie 20 % de consommation en moins, et 20 % d'économies sur votre facture d'électricité. Un système Inverter Plus est également Classe A en mode froid comme en mode chaud.

**Système Inverter**

La gamme Inverter offre une plus grande efficacité et plus de confort. Le système Inverter permet un contrôle plus précis de la température, sans pics ni chutes, et maintient la température ambiante à niveau constant, tout en consommant moins d'énergie et en réduisant considérablement le niveau sonore et les vibrations.

**Econavi**

Le capteur détermine le niveau d'activité et la position des personnes dans la pièce et ajuste l'orientation de flux d'air pour un confort maximum et des économies maximales.

**Détection d'ensevelissement Econavi**

Détecte les variations d'intensité de lumière solaire et juge si celle-ci est ensoleillée, si le temps est nuageux ou si c'est la nuit, et réduit le gaspillage lié à un chauffage identique avec des conditions d'ensevelissement accru.

**Autoconfort**

Détecte les conditions dans la pièce et passe en mode économie d'énergie lorsqu'il n'y a personne. Toutefois, la priorité est donnée au confort, et la puissance de refroidissement est augmentée lorsque l'activité humaine est importante.

**Mode silencieux**

Grâce à son compresseur de toute nouvelle génération et à son ventilateur à deux lames, notre unité extérieure est l'une des plus silencieuses sur le marché. L'unité intérieure émet un son quasi imperceptible de 20 dB.

**Jusqu'à -10°C en mode froid**

Le climatiseur fonctionne en mode froid avec une température extérieure pouvant descendre jusqu'à -10°C.

**Jusqu'à -15°C en mode chaud**

Le climatiseur fonctionne en mode pompe à chaleur avec une température extérieure jusqu'à -15°C.

**Jusqu'à -25°C en mode chaud**

Le climatiseur fonctionne en mode pompe à chaleur avec une température extérieure jusqu'à -25°C.

**VE**

Cette nouvelle technologie innovante stocke la chaleur et l'utilise pour le chauffage. Grâce à ce système, le climatiseur vous apportera davantage de puissance et de confort.

**Maison d'été**

Cette technologie innovante stocke la chaleur et l'utilise pour le chauffage. Grâce à ce système, votre chauffage sera incroyablement puissant et confortable.

**Système de GTB**

Le port de communication intégré à l'unité intérieure vous permet de connecter facilement votre pompe à chaleur Panasonic à votre système de gestion de bâtiment et d'en prendre le contrôle.

**Mode Powerful**

Le mode Powerful, rapide et efficace, est idéal lorsque vous rentrez chez vous par temps chaud comme par temps froid. À pleine puissance, il est possible d'atteindre en 15 minutes la température souhaitée.

**Mode déshumidification**

Le mode de déshumidification élimine, grâce à l'émission d'une douce brise, l'excès d'humidité et apporte une sensation de bien-être accrue, sans changement notable de la température.

**Diffusion homogène de l'air**

Cette palette a été conçue pour envoyer l'air plus loin. Elle expulse l'air dans chaque coin de la pièce afin de maintenir partout une température agréable.

**Flux d'air personnalisé**

Permet de contrôler la direction de l'air aussi bien à la verticale qu'à l'horizontale. La sélection de cette fonction se fait au moyen de la télécommande.

**Contrôle automatique du flux d'air vertical**

L'ailette avant se balance automatiquement vers le haut et vers le bas. L'angle de sortie du débit peut être réglé à volonté avec la télécommande.

**Contrôle manuel du flux d'air horizontal****Mode Auto (Inverter)**

Passes automatiquement du mode froid au mode chaud en fonction de la température de la pièce.

**Changement auto simple**

Lorsque la différence entre la température mesurée et la température de consigne dépasse 3°C, il bascule automatiquement le mode en cours sur le mode chaud ou froid nécessaire pour conserver la température à un niveau confortable.

Mode démarrage à chaud

Au début du cycle de chauffage et après le cycle de dégivrage, le ventilateur de l'unité intérieure se met en marche une fois que l'échangeur de chaleur intérieur est chaud.

Usage

**Programmation 12 heures ON & OFF****Horloge temps réel avec double minuterie ON & OFF**

Cette fonctionnalité vous permet de pré-régler deux ensembles différents de temporisateurs marche/arrêt (heure et minute) sur une plage de temps de 24 heures.

**Horloge temps réel avec minuterie ON & OFF**

Le temps de fonctionnement exact (heure et minute) peut être défini à l'avance. À partir de là, l'unité opère conformément à ces horaires prédéfinis, tous les jours jusqu'à ce que le système soit réinitialisé.

**Télécommande sans fil LCD**

Fiabilité

**Redémarrage automatique**

Permet le redémarrage automatique si le mode de fonctionnement sans failles a été interrompu de manière inopinée (par exemple une coupure de courant). Une fois l'alimentation électrique rétablie, l'appareil reprend son activité en conservant les paramètres sélectionnés au préalable.

Grande longueur de tuyauterie

C'est un chiffre qui indique la longueur maximale de tuyauterie entre l'unité extérieure et l'unité ou les unités intérieure(s). La possibilité de grandes longueurs démontre la diversité des installations possibles.

**Accès par le panneau supérieur pour l'entretien**

Auparavant, l'entretien d'une unité extérieure était une tâche compliquée. Aujourd'hui, avec la possibilité de retirer le panneau supérieur, l'entretien est facile et rapide.

**Fonction d'auto-diagnostic**

Cette fonction permet à l'unité de s'auto-diagnostiquer si une fonction quelconque ne se comporte pas normalement. Ceci permet de simplifier le processus de réparation.

**5 ans**

Garantie sur le compresseur.