



UNITÉ MURALE ETHEREA // INVERTER + // GRIS ARGENTÉ

ETHEREA AVEC LE NOUVEAU CAPTEUR ECONAVI ET LE NOUVEAU SYSTÈME DE PURIFICATION DE L'AIR NANO-E-G : EFFICACITÉ EXCEPTIONNELLE, CONFORT ET QUALITÉ DE L'AIR ASSOCIÉS À UN DESIGN DE QUALITÉ

Econavi utilise un capteur d'activité humaine et une nouvelle technologie de détection d'ensoleillement pour régler idéalement la puissance, vous offrant ainsi le meilleur confort à tout moment tout en économisant l'énergie. Non seulement Econavi optimise l'orientation et le volume du flux d'air en fonction de la présence humaine, mais il réduit aussi automatiquement la puissance de refroidissement lorsque le soleil diminue ou disparaît. Avec Econavi, vous pouvez réaliser jusqu'à 35% d'économies d'énergie tout en augmentant votre confort.

Par ailleurs, le système révolutionnaire de purification de l'air NanoE-G utilise une nanotechnologie de particules fines pour éliminer et désactiver 99% des micro-organismes en suspension dans l'air ou adhésifs tels que les bactéries, les virus et la moisissure. Ethera est plus efficace que jamais avec une consommation inférieure de 64% pour le modèle non-Inverter en mode pompe à chaleur, et peut atteindre 71% d'économies totales lorsqu'il est utilisé avec Econavi. Plus d'efficacité pour plus d'économies!



EN OPTION



Maintient une Humidité Relative jusqu'à 10% plus élevée que le fonctionnement climatisation. Idéal pour dormir avec le climatiseur allumé.

POUR XE7, XE9 ET XE12

KIT			KIT-XE7-NKE-3	KIT-XE9-NKE-3	KIT-XE12-NKE-3	KIT-XE15-NKE	
KIT AVEC CONTRÔLE VIA SMARTPHONE			KIT-XE7-NKE-3-WIFI	KIT-XE9-NKE-3-WIFI	KIT-XE12-NKE-3-WIFI	KIT-XE15-NKE-WIFI	
Unité intérieure			CS-XE7NKEW	CS-XE9NKEW	CS-XE12NKEW	CS-XE15NKEW	
Unité extérieure			CU-E7NKE-3	CU-E9NKE-3	CU-E12NKE-3	CU-E15NKE	
Puissance frigorifique	Nominale (Mini - Maxi)	kW	2.05 (0.75-2.40)	2.50 (0.85-3.00)	3.50 (0.85-4.00)	4.20 (0.85-5.00)	
	Nominale (Mini - Maxi)	kCal/h	1,760 (650-2,060)	2,150 (730-2,580)	3,010 (730-3,440)	3,610 (730-4,300)	
EER ¹⁾	Nominale (Mini - Maxi)	Classe énergétique	4.36 (3.13-4.14) A	4.67 (3.47-4.11) A	4.09 (3.40-3.54) A	3.33 (3.27-3.18) A	
Puissance absorbée froid	Nominale (Mini - Maxi)	kW	0.47 (0.240-0.580)	0.535 (0.245-0.730)	0.855 (0.250-1.130)	1.26 (0.260-1.570)	
	Nominale (Mini - Maxi)	kCal/h	2,410 (650-3,440)	2,920 (730-4,300)	3,440 (730-5,160)	4,560 (730-5,850)	
Puissance calorifique	Nominale (Mini - Maxi)	kW	2.80 (0.75-4.00)	3.40 (0.85-5.00)	4.00 (0.85-6.00)	5.30 (0.85-6.80)	
	Nominale (Mini - Maxi)	kCal/h	2,410 (650-3,440)	2,920 (730-4,300)	3,440 (730-5,160)	4,560 (730-5,850)	
Puissance calorifique à -7°C	Nominale	kW	2.35	2.88	3.37	4.11	
	Nominale (Mini - Maxi)	Classe énergétique	4.41 (3.26-3.92) A	4.63 (3.54-3.85) A	4.30 (3.47-3.51) A	3.68 (3.33-3.51) A	
COP ¹⁾	Nominale (Mini - Maxi)	Classe énergétique	4.41 (3.26-3.92) A	4.63 (3.54-3.85) A	4.30 (3.47-3.51) A	3.68 (3.33-3.51) A	
	Nominale (Mini - Maxi)	kW	0.635 (0.230-1.020)	0.735 (0.240-1.300)	0.930 (0.245-1.710)	1.440 (0.255-1.940)	
Consommation annuelle d'énergie ²⁾		kWh	235	268	428	630	
UNITÉ INTÉRIEURE							
Volume d'air	Froid / Chaud	m ³ /h	654 / 684	678 / 702	750 / 768	750 / 804	
Déshumidification		l/h	1.3	1.5	2	2.4	
Niveau de pression sonore ³⁾	Froid (Fort / Faible / S - Faible)	dB(A)	37 / 24 / 20	39 / 25 / 20	42 / 28 / 20	43 / 31 / 25	
	Chaud (Fort / Faible / S - Faible)	dB(A)	38 / 25 / 20	40 / 27 / 20	42 / 33 / 20	43 / 35 / 29	
Niveau de puissance sonore	Froid (Fort)	dB	53	55	58	59	
	Chaud (Fort)	dB	54	56	58	59	
Dimensions	L x H x P	mm	290 x 870 x 214				
Poids net		kg	9	9	9	9	
Filtre purificateur d'air			NANO-E-G	NANO-E-G	NANO-E-G	NANO-E-G	
UNITÉ EXTÉRIEURE							
Source d'alimentation		V	230	230	230	230	
Interconnexion		mm ²	4 x 1.5	4 x 1.5	4 x 1.5	4 x 1.5	
Intensité (Nominale)	Froid / Chaud	A	2.2 / 3.0	2.5 / 3.4	4.0 / 4.3	5.7 / 6.6	
	Intensité maxi.	A	4.7	5.8	7.8	9	
Volume d'air	Froid / Chaud	m ³ /h	2,034 / 2,034	1,788 / 1,788	1,998 / 1,998	1,998 / 1,998	
Niveau de pression sonore ³⁾	Froid (Fort)	dB(A)	45	46	48	49	
	Chaud (Fort)	dB(A)	46	47	50	51	
Niveau de puissance sonore	Froid (Fort)	dB	60	61	63	64	
	Chaud (Fort)	dB	61	62	65	66	
Dimensions ⁴⁾	L x H x P	mm	542 x 780 x 289	542 x 780 x 289	619 x 824 x 299	619 x 824 x 299	
Poids net		kg	31	33	34	33	
Connexion des tuyauteries		Tube liquide / Tube gaz	Pouces (mm)	1/4" (6.35) / 3/8" (9.52)	1/4" (6.35) / 3/8" (9.52)	1/4" (6.35) / 3/8" (9.52)	1/4" (6.35) / 1/2" (12.70)
Charge réfrigérant		R410A	kg	0.830	0.950	1.01	1.01
Dénivelé maximum (int./ext.) ⁵⁾		Maxi	m	15	15	15	15
Longueur des tuyauteries		Mini / Maxi	m	3-15	3-15	3-15	3-15
Longueur des tuyauteries sans augmentation de réfrigérant		Maxi	m	7.5	7.5	7.5	7.5
Quantité à ajouter		g/m	20	20	20	20	
Limites de fonctionnement	Froid Mini / Maxi	°C	+5 / +43	+5 / +43	+5 / +43	+5 / +43	
	Chaud Mini / Maxi	°C	-15 / +24	-15 / +24	-15 / +24	-15* / +24	

Ces spécifications sont sujettes à modifications sans préavis.

* fonctionnement possible en mode chaud jusqu'à -15°C. Si la température est inférieure à -5°C, l'efficacité baissera de façon significative.



NOUVEAUTÉ
2012

ETHEREA



INCLUE AVEC
L'UNITÉ
INTERIEURE



OPTION TÉLÉCOMMANDE
FILAIRE
CZ-RD514C

SPECIFICITÉS TECHNIQUES

- **NOUVEAU ! UN MAXIMUM D'EFFICACITÉ ET DE CONFORT AVEC ECONAVI, MAINTENANT AVEC DÉTECTION D'ENSOLEILLEMENT**
- DESIGN EXCLUSIF GRIS ARGENTÉ
- **NOUVEAU ! SYSTÈME DE PURIFICATION DE L'AIR NANO-E-G, 99% D'EFFICACITÉ SUR LA MOISSURE, LES VIRUS ET LES BACTÉRIES, EN SUSPENSION OU ADHÉSIFS**
- **NOUVEAU ! OPTION DE CONTRÔLE VIA SMARTPHONE AVEC LE DISPOSITIF INTENSISHOME**
- MILD DRY EN MODE FROID : EMPÊCHE UNE CHUTE RAPIDE DE L'HUMIDITÉ DE LA PIÈCE EN MODE FROID
- SUPER SILENCIEUX ! SEULEMENT 20 DB, CE QUI ÉQUIVAUT AU CALME D'UNE NUIT À LA CAMPAGNE (XE7, XE9 ET XE12)
- UN DÉBIT D'AIR PLUS PUISSANT POUR ATTEINDRE RAPIDEMENT LA TEMPÉRATURE SOUHAITÉE



Energy-Efficiency
Classification
Most efficient level: A
(CS-XE9NKEW
EER/COP: 4,2/4,63)

REMARQUES GLOBALES	Conditions d'évaluation	Mode froid	Mode chaud
	Température de l'air intérieur	27°C TS / 19°C TH	20°C TS
	Température de l'air extérieur	35°C TS / 24°C TH	7°C TS / 6°C TH

TS : température sèche ; TH : température humide

Restriction de connectivité : les unités JKE ne sont pas compatibles avec les unités NKE.

- 1) Les classifications EER et COP sont à 230 V, conformément à la directive européenne 2002/31/CE.
- 2) La consommation annuelle est calculée en multipliant la puissance d'entrée à 230 V par une moyenne de 500 heures par an en mode froid.
- 3) Le niveau de pression sonore des unités montre la valeur mesurée à 1 mètre en avant et 0,8 m au-dessous de l'appareil. La pression sonore est mesurée conformément aux spécifications Eurovent 6/C/006-97.
- 4) Ajouter 70 mm pour les tuyauteries
- 5) Lors de l'installation de l'unité extérieure à une position plus élevée que l'unité intérieure.

KIT-XE7-NKE-3 // KIT-XE9-NKE-3 // KIT-XE12-NKE-3 // KIT-XE15-NKE

AIR SAIN

- **NOUVEAU !** Système de purification de l'air NANO-E-G
- Mild Dry en mode froid : pour un meilleur confort et la prévention de la déshydratation de la peau.

EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

- Un système Inverter à haut rendement, pour de plus grandes économies
- **NOUVEAU !** -30% de consommation avec ECONAVI en mode chaud, et -35% en mode froid
- Gaz réfrigérant R410A

CONFORT

- Mode silencieux (à partir de 20dB)
- Mode Powerful
- Diffusion homogène de l'air
- Contrôle vertical automatique du flux d'air
- Mode démarrage à chaud pour un meilleur confort en mode pompe à chaleur, pas de flux d'air froid lorsque le processus démarre
- Redémarrage automatique après une coupure de courant

FACILITÉ D'UTILISATION

- Horloge temps réel avec double minuterie ON & OFF
- Télécommande à infrarouge facile à utiliser
- **NOUVEAU !** En option programmeur filaire hebdomadaire avec 6 réglages par jour et 42 réglages par semaine
- **NOUVEAU !** Fonction de connectivité (unité intérieure équipée d'une carte électronique qui peut être connectée à un réseau extérieur)
- **NOUVEAU !** Option de contrôle via Smartphone avec le dispositif IntesisHome

FACILITÉ D'INSTALLATION ET DE MAINTENANCE

- Façade de l'unité intérieure amovible et lavable
- Distance de connexion maximale de 15 m
- Dénivelé maximum de 15 m
- Facilité de maintenance de l'unité extérieure par le panneau supérieur
- Fonction d'auto-diagnostic



CU-E7NKE-3 CU-E12NKE-3
CU-E9NKE-3 CU-E15NKE-3



UNITÉ MURALE ETHEREA // INVERTER + // GRIS ARGENTÉ

ETHEREA AVEC LE NOUVEAU CAPTEUR ECONAVI ET LE NOUVEAU SYSTÈME DE PURIFICATION DE L'AIR NANOE-G : EFFICACITÉ EXCEPTIONNELLE, CONFORT ET QUALITÉ DE L'AIR ASSOCIÉS À UN DESIGN DE QUALITÉ

Econavi utilise un capteur d'activité humaine et une nouvelle technologie de détection d'ensoleillement pour régler idéalement la puissance, vous offrant ainsi le meilleur confort à tout moment tout en économisant l'énergie. Non seulement Econavi optimise l'orientation et le volume du flux d'air en fonction de la présence humaine, mais il réduit aussi automatiquement la puissance de refroidissement lorsque le soleil diminue ou disparaît. Avec Econavi, vous pouvez réaliser jusqu'à 35% d'économies d'énergie tout en augmentant votre confort.

Par ailleurs, le système révolutionnaire de purification de l'air NanoE-G utilise une nanotechnologie de particules fines pour éliminer et désactiver 99% des micro-organismes en suspension dans l'air ou adhésifs tels que les bactéries, les virus et la moisissure. Ethera est plus efficace que jamais avec une consommation inférieure de 64% pour le modèle non-Inverter en mode pompe à chaleur, et peut atteindre 71% d'économies totales lorsqu'il est utilisé avec Econavi. Plus d'efficacité pour plus d'économies!



Maintient une Humidité Relative jusqu'à 10% plus élevée que le fonctionnement climatisation. Idéal pour dormir avec le climatiseur allumé.

EN OPTION

KIT			KIT-XE18-NKE	KIT-XE21-NKE
KIT AVEC CONTRÔLE VIA SMARTPHONE			KIT-XE18-NKE-WIFI	KIT-XE21-NKE-WIFI
Unité intérieure			CS-XE18NKEW	CS-XE21NKEW
Unité extérieure			CU-E18NKE	CU-E21NKE
Puissance frigorifique	Nominale (Mini - Maxi)	kW	5.00 (0.98-6.00)	6.30 (0.98-7.10)
	Nominale (Mini - Maxi)	kCal/h	4,300 (840-5,160)	5,420 (840-6,110)
EER ¹⁾	Nominale (Mini - Maxi)	Classe énergétique	3.40 (3.50-2.96) A	2.85 (3.50-2.80) A
Puissance absorbée froid	Nominale (Mini - Maxi)	kW	1.47 (0.28-2.03)	2.21 (0.28-2.54)
	Nominale (Mini - Maxi)	kCal/h	4,990 (840-6,880)	6,190 (840-7,310)
Puissance calorifique	Nominale (Mini - Maxi)	kW	5.80 (0.98-8.00)	7.20 (0.98-8.50)
	Nominale (Mini - Maxi)	kCal/h	4,990 (840-6,880)	6,190 (840-7,310)
Puissance calorifique à -7°C	Nominale	kW	4.98	5.24
	Nominale (Mini - Maxi)	Classe énergétique	3.77 (2.88-3.08) A	3.43 (2.88-3.09) A
COP ¹⁾	Nominale (Mini - Maxi)	Classe énergétique	3.77 (2.88-3.08) A	3.43 (2.88-3.09) A
	Nominale (Mini - Maxi)	kW	1.54 (0.34-2.60)	2.10 (0.34-2.75)
Puissance absorbée chaud	Nominale (Mini - Maxi)	kW	1.54 (0.34-2.60)	2.10 (0.34-2.75)
Consommation annuelle d'énergie ²⁾		kWh	735	1,105
UNITÉ INTÉRIEURE				
Volume d'air	Froid / Chaud	m ³ /h	978 / 1,074	1,038 / 1,110
Déshumidification		l/h	2.8	3.5
Niveau de pression sonore ³⁾	Froid (Fort / Faible / S -Faible)	dB(A)	44 / 37 / 34	45 / 37 / 34
	Chaud (Fort / Faible / S -Faible)	dB(A)	44 / 37 / 34	45 / 37 / 34
Niveau de puissance sonore	Froid (Fort)	dB	60	61
	Chaud (Fort)	dB	60	61
Dimensions	L x H x P	mm	290 x 1,070 x 240	290 x 1,070 x 240
Poids net		kg	12	12
Filtre purificateur d'air			NANOE-G	NANOE-G
UNITÉ EXTÉRIEURE				
Source d'alimentation		V	230	230
Interconnexion		mm ²	4 x 2.5	4 x 2.5
Intensité (Nominale)	Froid / Chaud	A	6.6 / 6.9	9.9 / 9.4
		A	11.4	12.1
Volume d'air	Froid / Chaud	m ³ /h	2,352 / 2,274	2,502 / 2,424
Niveau de pression sonore ³⁾	Froid (Fort)	dB(A)	47	48
	Chaud (Fort)	dB(A)	47	49
Niveau de puissance sonore	Froid (Fort)	dB	61	62
	Chaud (Fort)	dB	61	63
Dimensions ⁴⁾	L x H x P	mm	695 x 875 x 320	695 x 875 x 320
Poids net		kg	46	47
Connexion des tuyauteries	Tube liquide / Tube gaz	Pouces (mm)	1/4" (6.35) / 1/2" (12.70)	1/4" (6.35) / 1/2" (12.70)
Charge réfrigérant	R410A	kg	1.22	1.28
Dénivelé maximum (int./ext.) ⁵⁾	Maxi	m	15	15
Longueur des tuyauteries	Mini / Maxi	m	3-20	3-20
Longueur des tuyauteries sans augmentation de réfrigérant	Maxi	m	7.5	7.5
Quantité à ajouter		g/m	20	20
Limites de fonctionnement	Froid Mini / Maxi	°C	+5 / +43	+5 / +43
	Chaud Mini / Maxi	°C	-15* / +24	-15* / +24

Ces spécifications sont sujettes à modifications sans préavis.

* fonctionnement possible en mode chaud jusqu'à -15°C. Si la température est inférieure à -5°C, l'efficacité baissera de façon significative.



NOUVEAUTÉ
2012

ETHEREA



INCLUE AVEC
L'UNITÉ
INTERIEURE



OPTION TÉLÉCOMMANDE
FILAIRE
CZ-RD514C

SPÉCIFICITÉS TECHNIQUES

- **NOUVEAU !** UN MAXIMUM D'EFFICACITÉ ET DE CONFORT AVEC ECONAVI, MAINTENANT AVEC DÉTECTION D'ENSOLEILLEMENT
- DESIGN EXCLUSIF GRIS ARGENTÉ
- **NOUVEAU !** SYSTÈME DE PURIFICATION DE L'AIR NANO-E-G, 99% D'EFFICACITÉ SUR LA MOISSISSURE, LES VIRUS ET LES BACTÉRIES, EN SUSPENSION OU ADHÉSIFS
- **NOUVEAU !** OPTION DE CONTRÔLE VIA SMARTPHONE AVEC LE DISPOSITIF INTESISHOME
- MILD DRY EN MODE FROID : EMPÊCHE UNE CHUTE RAPIDE DE L'HUMIDITÉ DE LA PIÈCE EN MODE FROID
- SUPER SILENCIEUX ! SEULEMENT 20 DB, CE QUI ÉQUIVAUT AU CALME D'UNE NUIT À LA CAMPAGNE (XE7, XE9 ET XE12)
- UN DÉBIT D'AIR PLUS PUISSANT POUR ATTEINDRE RAPIDEMENT LA TEMPÉRATURE SOUHAITÉE



KIT-XE18-NKE // KIT-XE21-NKE

AIR SAIN

- **NOUVEAU !** Système de purification de l'air NANO-E-G
- Mild Dry en mode froid : pour un meilleur confort et la prévention de la déshydratation de la peau.

EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

- Un système Inverter à haut rendement, pour de plus grandes économies
- **NOUVEAU !** -30% de consommation avec ECONAVI en mode chaud, et -35% en mode froid
- Gaz réfrigérant R410A

CONFORT

- Mode silencieux (à partir de 20dB)
- Mode Powerful
- Diffusion homogène de l'air
- Contrôle vertical automatique du flux d'air
- Mode démarrage à chaud pour un meilleur confort en mode pompe à chaleur, pas de flux d'air froid lorsque le processus démarre
- Redémarrage automatique après une coupure de courant

FACILITÉ D'UTILISATION

- Horloge temps réel avec double minuterie ON & OFF
- Télécommande à infrarouge facile à utiliser
- **NOUVEAU !** En option programmeur filaire hebdomadaire avec 6 réglages par jour et 42 réglages par semaine
- **NOUVEAU !** Fonction de connectivité (unité intérieure équipée d'une carte électronique qui peut être connectée à un réseau extérieur)
- **NOUVEAU !** Option de contrôle via Smartphone avec le dispositif IntesisHome

FACILITÉ D'INSTALLATION ET DE MAINTENANCE

- Façade de l'unité intérieure amovible et lavable
- Distance de connexion maximale de 15 m
- Dénivelé maximum de 15 m
- Facilité de maintenance de l'unité extérieure par le panneau supérieur
- Fonction d'auto-diagnostic

REMARQUES GLOBALES	Conditions d'évaluation		Mode froid	Mode chaud
	Température de l'air intérieur	27°C TS / 19°C TH	20°C TS	
	Température de l'air extérieur	35°C TS / 24°C TH	7°C TS / 6°C TH	

TS : température sèche ; TH : température humide

Restriction de connectivité : les unités JKE ne sont pas compatibles avec les unités NKE.

- 1) Les classifications EER et COP sont à 230 V, conformément à la directive européenne 2002/31/CE.
- 2) La consommation annuelle est calculée en multipliant la puissance d'entrée à 230 V par une moyenne de 500 heures par an en mode froid.
- 3) Le niveau de pression sonore des unités montre la valeur mesurée à 1 mètre en avant et 0,8 m au-dessous de l'appareil. La pression sonore est mesurée conformément aux spécifications Eurovent 6/C/006-97.
- 4) Ajouter 70 mm pour les tuyauteries
- 5) Lors de l'installation de l'unité extérieure à une position plus élevée que l'unité intérieure.



CU-E18NKE
CU-E21NKE



UNITÉ MURALE ETHEREA // INVERTER + // BLANC NACRÉ

ETHEREA AVEC LE NOUVEAU CAPTEUR ECONAVI ET LE NOUVEAU SYSTÈME DE PURIFICATION DE L'AIR NANO-E-G : EFFICACITÉ EXCEPTIONNELLE, CONFORT ET QUALITÉ DE L'AIR ASSOCIÉS À UN DESIGN DE QUALITÉ

Econavi utilise un capteur d'activité humaine et une nouvelle technologie de détection d'ensoleillement pour régler idéalement la puissance, vous offrant ainsi le meilleur confort à tout moment tout en économisant l'énergie. Non seulement Econavi optimise l'orientation et le volume du flux d'air en fonction de la présence humaine, mais il réduit aussi automatiquement la puissance de refroidissement lorsque le soleil diminue ou disparaît. Avec Econavi, vous pouvez réaliser jusqu'à 35% d'économies d'énergie tout en augmentant votre confort.

Par ailleurs, le système révolutionnaire de purification de l'air NanoE-G utilise une nanotechnologie de particules fines pour éliminer et désactiver 99% des micro-organismes en suspension dans l'air ou adhésifs tels que les bactéries, les virus et la moisissure. Etherea est plus efficace que jamais avec une consommation inférieure de 64% pour le modèle non-Inverter en mode pompe à chaleur, et peut atteindre 71% d'économies totales lorsqu'il est utilisé avec Econavi. Plus d'efficacité pour plus d'économies!



EN OPTION



Maintient une Humidité Relative jusqu'à 10% plus élevée que le fonctionnement climatisation. Idéal pour dormir avec le climatiseur allumé.

POUR E7, E9 ET E12

KIT			KIT-E7-NKE-3	KIT-E9-NKE-3	KIT-E12-NKE-3	KIT-E15-NKE
KIT AVEC CONTRÔLE VIA SMARTPHONE			KIT-E7-NKE-3-WIFI	KIT-E9-NKE-3-WIFI	KIT-E12-NKE-3-WIFI	KIT-E15-NKE-WIFI
Unité intérieure			CS-E7NKEW	CS-E9NKEW	CS-E12NKEW	CS-E15NKEW
Unité extérieure			CU-E7NKE-3	CU-E9NKE-3	CU-E12NKE-3	CU-E15NKE
Puissance frigorifique	Nominale (Mini - Maxi)	kW	2.05 (0.75-2.40)	2.50 (0.85-3.00)	3.50 (0.85-4.00)	4.20 (0.85-5.00)
	Nominale (Mini - Maxi)	kCal/h	1,760 (650-2,060)	2,150 (730-2,580)	3,010 (730-3,440)	3,610 (730-4,300)
EER ¹⁾	Nominale (Mini - Maxi)	Classe énergétique	4.36 (3.13-4.14) A	4.67 (3.47-4.11) A	4.09 (3.40-3.54) A	3.33 (3.27-3.18) A
Puissance absorbée froid	Nominale (Mini - Maxi)	kW	0.47 (0.240-0.580)	0.535 (0.245-0.730)	0.855 (0.250-1.130)	1.26 (0.260-1.570)
	Nominale (Mini - Maxi)	kCal/h	2,410 (650-3,440)	2,920 (730-4,300)	3,440 (730-5,160)	4,560 (730-5,850)
Puissance calorifique	Nominale (Mini - Maxi)	kW	2.80 (0.75-4.00)	3.40 (0.85-5.00)	4.00 (0.85-6.00)	5.30 (0.85-6.80)
	Nominale (Mini - Maxi)	kCal/h	2,410 (650-3,440)	2,920 (730-4,300)	3,440 (730-5,160)	4,560 (730-5,850)
Puissance calorifique à -7°C	Nominale	kW	2.35	2.88	3.37	4.11
	Nominale (Mini - Maxi)	Classe énergétique	4.41 (3.26-3.92) A	4.63 (3.54-3.85) A	4.30 (3.47-3.51) A	3.68 (3.33-3.51) A
COP ¹⁾	Nominale (Mini - Maxi)	Classe énergétique	4.41 (3.26-3.92) A	4.63 (3.54-3.85) A	4.30 (3.47-3.51) A	3.68 (3.33-3.51) A
	Nominale (Mini - Maxi)	kW	0.635 (0.23-1.02)	0.735 (0.24-1.30)	0.930 (0.245-1.71)	1.44 (0.255-1.94)
Consommation annuelle d'énergie ²⁾		kWh	235	268	428	630
UNITÉ INTÉRIEURE						
Volume d'air	Froid / Chaud	m ³ /h	654 / 684	678 / 702	750 / 768	750 / 804
Déshumidification		l/h	1.3	1.5	2	2.4
Niveau de pression sonore ³⁾	Froid (Fort / Faible / S -Faible)	dB(A)	37 / 24 / 20	39 / 25 / 20	42 / 28 / 20	43 / 31 / 25
	Chaud (Fort / Faible / S -Faible)	dB(A)	38 / 25 / 20	40 / 27 / 20	42 / 33 / 20	43 / 35 / 29
Niveau de puissance sonore	Froid (Fort)	dB	53	55	58	59
	Chaud (Fort)	dB	54	56	58	59
Dimensions		mm	290 x 870 x 214			
Poids net		kg	9	9	9	9
Filtre purificateur d'air			NANOE-G	NANOE-G	NANOE-G	NANOE-G
UNITÉ EXTÉRIEURE						
Source d'alimentation		V	230	230	230	230
Interconnexion		mm ²	4 x 1.5	4 x 1.5	4 x 1.5	4 x 1.5
Intensité (Nominale)	Froid / Chaud	A	2.2 / 3.0	2.5 / 3.4	4.0 / 4.3	5.7 / 6.6
	Intensité maxi.	A	4.7	5.8	7.8	9
Volume d'air	Froid / Chaud	m ³ /h	2,034 / 2,034	1,788 / 1,788	1,998 / 1,998	1,998 / 1,998
Niveau de pression sonore ³⁾	Froid (Fort)	dB(A)	45	46	48	49
	Chaud (Fort)	dB(A)	46	47	50	51
Niveau de puissance sonore	Froid (Fort)	dB	60	61	63	64
	Chaud (Fort)	dB	61	62	65	66
Dimensions ⁴⁾		mm	542 x 780 x 289	542 x 780 x 289	619 x 824 x 299	619 x 824 x 299
Poids net		kg	31	33	34	33
Connexion des tuyauteries		Pouces (mm)	1/4" (6.35) / 3/8" (9.52)	1/4" (6.35) / 3/8" (9.52)	1/4" (6.35) / 3/8" (9.52)	1/4" (6.35) / 1/2" (12.70)
Charge réfrigérant		kg	0.830	0.950	1.01	1.01
Dénivelé maximum (int./ext.) ⁵⁾		m	15	15	15	15
Longueur des tuyauteries		m	3-15	3-15	3-15	3-15
Longueur des tuyauteries sans augmentation de réfrigérant		m	7.5	7.5	7.5	7.5
Quantité à ajouter		g/m	20	20	20	20
Limites de fonctionnement	Froid Mini / Maxi	°C	+5 / +43	+5 / +43	+5 / +43	+5 / +43
	Chaud Mini / Maxi	°C	-15 / +24	-15 / +24	-15 / +24	-15* / +24

Ces spécifications sont sujettes à modifications sans préavis.

* fonctionnement possible en mode chaud jusqu'à -15°C. Si la température est inférieure à -5°C, l'efficacité baissera de façon significative.



NOUVEAUTÉ
2012

ETHEREA



INCLUE AVEC
L'UNITÉ
INTERIEURE



OPTION TÉLÉCOMMANDE
FILAIRE
CZ-RD514C

SPÉCIFICITÉS TECHNIQUES

- **NOUVEAU ! UN MAXIMUM D'EFFICACITÉ ET DE CONFORT AVEC ECONAVI, MAINTENANT AVEC DÉTECTION D'ENSOLEILLEMENT**
- DESIGN EXCLUSIF BLANC NACRÉ
- **NOUVEAU ! SYSTÈME DE PURIFICATION DE L'AIR NANO-E-G, 99% D'EFFICACITÉ SUR LA MOISISSURE, LES VIRUS ET LES BACTÉRIES, EN SUSPENSION OU ADHÉSIFS**
- **NOUVEAU ! OPTION DE CONTRÔLE VIA SMARTPHONE AVEC LE DISPOSITIF INTESISHOME**
- **MILD DRY EN MODE FROID : EMPÊCHE UNE CHUTE RAPIDE DE L'HUMIDITÉ DE LA PIÈCE EN MODE FROID**
- **SUPER SILENCIEUX ! SEULEMENT 20 DB, CE QUI ÉQUIVAUT AU CALME D'UNE NUIT À LA CAMPAGNE (E7, E9 ET E12)**
- **UN DÉBIT D'AIR PLUS PUISSANT POUR ATTEINDRE RAPIDEMENT LA TEMPÉRATURE SOUHAITÉE**



REMARQUES GLOBALES	Conditions d'évaluation	
	Mode froid	Mode chaud
	Température de l'air intérieur	27°C TS / 19°C TH
Température de l'air extérieur	35°C TS / 24°C TH	7°C TS / 6°C TH

TS : température sèche ; TH : température humide

Restriction de connectivité : les unités JKE ne sont pas compatibles avec les unités NKE.

- 1) Les classifications EER et COP sont à 230 V, conformément à la directive européenne 2002/31/CE.
- 2) La consommation annuelle est calculée en multipliant la puissance d'entrée à 230 V par une moyenne de 500 heures par an en mode froid.
- 3) Le niveau de pression sonore des unités montre la valeur mesurée à 1 mètre en avant et 0,8 m au-dessous de l'appareil. La pression sonore est mesurée conformément aux spécifications Eurovent 6/C/006-97.
- 4) Ajouter 70 mm pour les tuyauteries
- 5) Lors de l'installation de l'unité extérieure à une position plus élevée que l'unité intérieure.

KIT-E7-NKE-3 // KIT-E9-NKE-3 // KIT-E12-NKE-3 // KIT-E15-NKE

AIR SAIN

- **NOUVEAU !** Système de purification de l'air NANO-E-G
- Mild Dry en mode froid : pour un meilleur confort et la prévention de la déshydratation de la peau.

EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

- Un système Inverter à haut rendement, pour de plus grandes économies
- **NOUVEAU !** -30% de consommation avec ECONAVI en mode chaud, et -35% en mode froid
- Gaz réfrigérant R410A

CONFORT

- Mode silencieux (à partir de 20dB)
- Mode Powerful
- Diffusion homogène de l'air
- Contrôle vertical automatique du flux d'air
- Mode démarrage à chaud pour un meilleur confort en mode pompe à chaleur, pas de flux d'air froid lorsque le processus démarre
- Redémarrage automatique après une coupure de courant

FACILITÉ D'UTILISATION

- Horloge temps réel avec double minuterie ON & OFF
- Télécommande à infrarouge facile à utiliser
- **NOUVEAU !** En option programmeur filaire hebdomadaire avec 6 réglages par jour et 42 réglages par semaine
- **NOUVEAU !** Fonction de connectivité (unité intérieure équipée d'une carte électronique qui peut être connectée à un réseau extérieur)
- **NOUVEAU !** Option de contrôle via Smartphone avec le dispositif IntesisHome

FACILITÉ D'INSTALLATION ET DE MAINTENANCE

- Façade de l'unité intérieure amovible et lavable
- Distance de connexion maximale de 15 m
- Dénivelé maximum de 15 m
- Facilité de maintenance de l'unité extérieure par le panneau supérieur
- Fonction d'auto-diagnostic



CU-E7NKE-3 CU-E12NKE-3
CU-E9NKE-3 CU-E15NKE



UNITÉ MURALE ETHEREA // INVERTER + // BLANC NACRÉ

ETHEREA AVEC LE NOUVEAU CAPTEUR ECONAVI ET LE NOUVEAU SYSTÈME DE PURIFICATION DE L'AIR NANO-E-G : EFFICACITÉ EXCEPTIONNELLE, CONFORT ET QUALITÉ DE L'AIR ASSOCIÉS À UN DESIGN DE QUALITÉ

Econavi utilise un capteur d'activité humaine et une nouvelle technologie de détection d'ensoleillement pour régler idéalement la puissance, vous offrant ainsi le meilleur confort à tout moment tout en économisant l'énergie. Non seulement Econavi optimise l'orientation et le volume du flux d'air en fonction de la présence humaine, mais il réduit aussi automatiquement la puissance de refroidissement lorsque le soleil diminue ou disparaît. Avec Econavi, vous pouvez réaliser jusqu'à 35% d'économies d'énergie tout en augmentant votre confort.

Par ailleurs, le système révolutionnaire de purification de l'air NanoE-G utilise une nanotechnologie de particules fines pour éliminer et désactiver 99% des micro-organismes en suspension dans l'air ou adhésifs tels que les bactéries, les virus et la moisissure. Etherea est plus efficace que jamais avec une consommation inférieure de 64% pour le modèle non-Inverter en mode pompe à chaleur, et peut atteindre 71% d'économies totales lorsqu'il est utilisé avec Econavi. Plus d'efficacité pour plus d'économies!



Maintient une Humidité Relative jusqu'à 10% plus élevée que le fonctionnement climatiseur. Idéal pour dormir avec le climatiseur allumé.

EN OPTION

KIT			KIT-E18-NKE	KIT-E21-NKE	KIT-E24-NKE	KIT-E28-NKE
KIT AVEC CONTRÔLE VIA SMARTPHONE			KIT-E18-NKE-WIFI	KIT-E21-NKE-WIFI	KIT-E24-NKE-WIFI	KIT-E28-NKE-WIFI
Unité intérieure			CS-E18NKEW	CS-E21NKEW	CS-E24NKES	CS-E28NKES
Unité extérieure			CU-E18NKE	CU-E21NKE	CU-E24NKE	CU-E28NKE
Puissance frigorifique	Nominale (Mini - Maxi)	kW	5.00 (0.98-6.00)	6.30 (0.98-7.10)	6.80 (0.98-8.10)	7.65 (0.98-8.60)
	Nominale (Mini - Maxi)	kCal/h	4,300 (840-5,160)	5,420 (840-6,110)	5,850 (840-6,970)	6,580 (840-7,400)
EER ¹⁾	Nominale (Mini - Maxi)	Classe énergétique	3.40 (3.50-2.96) ◀A	2.85 (3.50-2.80) ◀A	3.21 (2.58-3.00) ◀A	3.01 (2.58-2.92) ◀A
Puissance absorbée froid	Nominale (Mini - Maxi)	kW	1.47 (0.28-2.03)	2.21 (0.28-2.54)	2.12 (0.38-2.7)	2.54 (0.38-2.95)
	Nominale (Mini - Maxi)	kCal/h	4,990 (840-6,880)	6,190 (840-7,310)	7,400 (840-8,510)	8,260 (840-9,460)
Puissance calorifique	Nominale (Mini - Maxi)	kW	5.80 (0.98-8.00)	7.20 (0.98-8.50)	8.60 (0.98-9.90)	9.60 (0.98-11.00)
	Nominale (Mini - Maxi)	kCal/h	4,990 (840-6,880)	6,190 (840-7,310)	7,400 (840-8,510)	8,260 (840-9,460)
Puissance calorifique à -7°C	Nominale	kW	4.98	5.24	6.13	6.77
	Nominale (Mini - Maxi)	Classe énergétique	3.77 (2.88-3.08) ◀A	3.43 (2.88-3.09) ◀A	3.23 (2.18-3.09) ◀A	2.91 (2.18-2.93) ◀A
Puissance absorbée chaud	Nominale (Mini - Maxi)	kW	1.54 (0.34-2.60)	2.10 (0.34-2.75)	2.66 (0.45-3.20)	3.30 (0.45-3.75)
	Nominale (Mini - Maxi)	kWh	735	1,105	1,060	1,270
Consommation annuelle d'énergie ²⁾						
UNITÉ INTÉRIEURE						
Volume d'air	Froid / Chaud	m ³ /h	978 / 1,074	1,038 / 1,110	1,104 / 1,170	1,158 / 1,206
Déshumidification		l/h	2.8	3.5	3.9	4.5
Niveau de pression sonore ³⁾	Froid (Fort / Faible / S -Faible)	dB(A)	44 / 37 / 34	45 / 37 / 34	47 / 38 / 35	49 / 38 / 35
	Chaud (Fort / Faible / S -Faible)	dB(A)	44 / 37 / 34	45 / 37 / 34	47 / 38 / 35	48 / 38 / 35
Niveau de puissance sonore	Froid (Fort)	dB	60	61	63	65
	Chaud (Fort)	dB	60	61	63	64
Dimensions	L x H x P	mm	290 x 1,070 x 240			
Poids net		kg	12	12	12	12
Filtere purificateur d'air			NANO-E-G	NANO-E-G	NANO-E-G	NANO-E-G
UNITÉ EXTÉRIEURE						
Source d'alimentation		V	230	230	230	230
Interconnexion		mm ²	4 x 2.5	4 x 2.5	4 x 2.5	4 x 2.5
Intensité (Nominale)	Froid / Chaud	A	6.6 / 6.9	9.9 / 9.4	9.7 / 12.1	11.5 / 15.0
	Intensité maxi.	A	11.4	12.1	14.6	15.6
Volume d'air	Froid / Chaud	m ³ /h	2,352 / 2,274	2,502 / 2,424	3,012 / 3,012	3,270 / 3,270
Niveau de pression sonore ³⁾	Froid (Fort)	dB(A)	47	48	52	53
	Chaud (Fort)	dB(A)	47	49	52	53
Niveau de puissance sonore	Froid (Fort)	dB	61	62	66	67
	Chaud (Fort)	dB	61	63	66	67
Dimensions ⁴⁾	L x H x P	mm	695 x 875 x 320	695 x 875 x 320	795 x 875 x 320	795 x 875 x 320
Poids net		kg	46	47	65	67
Connexion des tuyauteries	Tube liquide / Tube gaz	Pouces (mm)	1/4" (6.35) / 1/2" (12.70)	1/4" (6.35) / 1/2" (12.70)	1/4" (6.35) / 5/8" (15.88)	1/4" (6.35) / 5/8" (15.88)
Charge réfrigérant	R410A	kg	1.22	1.28	1.70	1.80
Dénivelé maximum (int./ext.) ⁵⁾	Maxi	m	15	15	20	20
Longueur des tuyauteries	Mini / Maxi	m	3-20	3-20	3-30	3-30
Longueur des tuyauteries sans augmentation de réfrigérant	Maxi	m	7.5	7.5	10	10
Quantité à ajouter		g/m	20	20	30	30
Limites de fonctionnement	Froid Mini / Maxi	°C	+5 / +43	+5 / +43	+16 / +43	+16 / +43
	Chaud Mini / Maxi	°C	-15* / +24	-15* / +24	-15* / +24	-15* / +24

Ces spécifications sont sujettes à modifications sans préavis.

* fonctionnement possible en mode chaud jusqu'à -15°C. Si la température est inférieure à -5°C, l'efficacité baissera de façon significative.



NOUVEAUTÉ
2012

ETHEREA



INCLUE AVEC
L'UNITÉ
INTERIEURE



OPTION TÉLÉCOMMANDE
FILAIRE
CZ-RD514C

SPÉCIFICITÉS TECHNIQUES

- **NOUVEAU !** UN MAXIMUM D'EFFICACITÉ ET DE CONFORT AVEC ECONAVI, MAINTENANT AVEC DÉTECTION D'ENSOLEILLEMENT
- DESIGN EXCLUSIF BLANC NACRÉ
- **NOUVEAU !** SYSTÈME DE PURIFICATION DE L'AIR NANO-E-G, 99% D'EFFICACITÉ SUR LA MOISSURE, LES VIRUS ET LES BACTÉRIES, EN SUSPENSION OU ADHÉSIFS
- **NOUVEAU !** OPTION DE CONTRÔLE VIA SMARTPHONE AVEC LE DISPOSITIF INTESISHOME
- MILD DRY EN MODE FROID : EMPÊCHE UNE CHUTE RAPIDE DE L'HUMIDITÉ DE LA PIÈCE EN MODE FROID
- SUPER SILENCIEUX ! SEULEMENT 20 DB, CE QUI ÉQUIVAUT AU CALME D'UNE NUIT À LA CAMPAGNE (E7, E9 ET E12)
- UN DÉBIT D'AIR PLUS PUISSANT POUR ATTEINDRE RAPIDEMENT LA TEMPÉRATURE SOUHAITÉE



KIT-E18-NKE // KIT-E21-NKE // KIT-E24-NKE // KIT-E28-NKE

AIR SAIN

- **NOUVEAU !** Système de purification de l'air NANO-E-G
- Mild Dry en mode froid : pour un meilleur confort et la prévention de la déshydratation de la peau.

EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

- Un système Inverter à haut rendement, pour de plus grandes économies
- **NOUVEAU !** -30% de consommation avec ECONAVI en mode chaud, et -35% en mode froid
- Gaz réfrigérant R410A

CONFORT

- Mode silencieux (à partir de 20dB)
- Mode Powerful
- Diffusion homogène de l'air
- Contrôle vertical automatique du flux d'air
- Mode démarrage à chaud pour un meilleur confort en mode pompe à chaleur, pas de flux d'air froid lorsque le processus démarre
- Redémarrage automatique après une coupure de courant

FACILITÉ D'UTILISATION

- Horloge temps réel avec double minuterie ON & OFF
- Télécommande à infrarouge facile à utiliser
- **NOUVEAU !** En option programmeur filaire hebdomadaire avec 6 réglages par jour et 42 réglages par semaine
- **NOUVEAU !** Fonction de connectivité (unité intérieure équipée d'une carte électronique qui peut être connectée à un réseau extérieur)
- **NOUVEAU !** Option de contrôle via Smartphone avec le dispositif IntesisHome

FACILITÉ D'INSTALLATION ET DE MAINTENANCE

- Façade de l'unité intérieure amovible et lavable
- Distance de connexion maximale de 15 m
- Dénivelé maximum de 15 m
- Facilité de maintenance de l'unité extérieure par le panneau supérieur
- Fonction d'auto-diagnostic

REMARQUES GLOBALES	Conditions d'évaluation		
		Mode froid	Mode chaud
	Température de l'air intérieur	27°C TS / 19°C TH	20°C TS
Température de l'air extérieur	35°C TS / 24°C TH	7°C TS / 6°C TH	

TS : température sèche ; TH : température humide

Restriction de connectivité : les unités JKE ne sont pas compatibles avec les unités NKE.

- 1) Les classifications EER et COP sont à 230 V, conformément à la directive européenne 2002/31/CE.
- 2) La consommation annuelle est calculée en multipliant la puissance d'entrée à 230 V par une moyenne de 500 heures par an en mode froid.
- 3) Le niveau de pression sonore des unités montre la valeur mesurée à 1 mètre en avant et 0,8 m au-dessous de l'appareil. La pression sonore est mesurée conformément aux spécifications Eurovent 6/C/006-97.
- 4) Ajouter 70 mm pour les tuyauteries
- 5) Lors de l'installation de l'unité extérieure à une position plus élevée que l'unité intérieure.



CU-E18NKE
CU-E21NKE



CU-E24NKE
CU-E28NKE