

WHISPER

Détecteur de fuite ultrason



- Rien ne lui échappe!
- Détecte tous les fluides frigorigènes
- Excellents résultats sur Azote lors des mises en service
- Pour toutes fuites sous pression et sous vide
- Transmetteur optionnel pour vérification d'étanchéité de chambre froide.
- Transmetteur sert comme Fuite de référence pour tester l'appareil.

SPECIFICATIONS

Commutateurs	Alimentation: marche/arrêt; Sensibilité: max-min
Poids avec batterie	0,25 kg
Alimentation	1 (9V) alkaline-batterij
Température de fonctionnement	0°C à 50°C
Température de rangement	-10°C à 60°C
Garantie	2 ans

ACCESSOIRES

711-202-G1	Whisper
711-600-G1	Transmitter
032-404	Ecouteurs
711-701-G1	Coffret de rangement solide

- Livré en mallette rigide avec Whisper, pile 9V, écouteurs, reducteur de champ, manuel.

- Le détecteur à ultrasons Whisper "entend" **le bruit généré par la fuite. Ce bruit est une onde ultrasonique qui se caractérise par DEUX paramètres** (comme TOUT son) : la fréquence (longueur d'onde **exprimée en Hz**) et la **pression (exprimée en décibel)**.
- La longueur d'onde typique d'une microfuite est de **40.500 Hz (40,5 kHz)**. La pression est une fonction **evidemment du delta pression = donc PLUS vous augmentez par exemple la pression azote dans une installation, MIEUX le Whisper entendra la fréquence émise par la microfuite**.
- Le Whisper comporte un **bouton de réglage** pour ajuster la sensibilité, donc pour ajuster la réception. Il a pour but de limiter la réception en cas de delta-pression très élevé, mais également à filtrer les bruits. Ici il faut comprendre que dans l'environnement de l'installation il peut y avoir d'autres bruits ultrasoniques qui peuvent donc confondre la recherche de fuite (l'appareil n'est pas "sélectif" comme peuvent l'être le D-TEK select, le Compass ou le TEK-Mate).
- Par exemple si vous avez un moteur électrique ou une pompe qui tourne dans le même local, et ces groupes auraient un roulement à bille qui commence à lâcher, il émettra également un bruit ultrasonique de la même fréquence. Un autre exemple serait des effets d'arcages électriques sur un tableau.
- Comme le récepteur ultrasons du Whisper a un caractère assez "ouvert" (physiquement), nous joignons dans la mallette un **renifleur** en caoutchouc qui comporte une ouverture bien plus petite, ce qui permet d'avoir une écoute plus ciblée et d'éviter en grande partie la réception de bruits "parasites".
- Comme un tirage au vide est effectué chaque fois que l'on a récupéré le fluide frigorigène et avant de le recharger, c'est le moment idéal pour utiliser le Whisper et vérifier la qualité de l'intervention **avant de charger en fluide**. Le delta pression est idéal entre la pression atmosphérique et un bon vide.
- Des essais comparatifs effectués par Inficon montrent qu'avec le Whisper on peut trouver des fuites de 10 à 15 grammes par an. Le Whisper est un instrument complémentaire aux détecteurs de fuites D-TEK Select, Compass et TEK-Mate qui sert au moment de la pressurisation azote soit du tirage au vide **AVANT** de charger l'installation en fluide frigorigène, et il sert donc à "dégrossir" les problèmes de fuites éventuelles et d'éviter de ce fait la perte de fluide frigorigène.
- L'émetteur est un aide supplémentaire pour rechercher des fuites d'une autre façon. Il émet à 40,5 kHz, l'utilisation typique ici est le **contrôle d'étanchéité**. Vous mettez l'émetteur allumé dans une cellule froide, vous fermez la porte et avec le whisper vous parcourez le pourtour de la porte, des bords de la cellule : s'il y a des fuites, c'est évidemment par là que le "froid" s'échappe. C'est donc une mesure de l'efficacité et des pertes