

## TEK-MATE

Technologie du capteur à diode chauffée à un prix abordable.



- Diode Chauffée brevetée
- Sensible à tous les CFCs, HCFCs et HFCs
- Sensibilité: 1 à 2 gr/an Norme EN 14624 (conforme à la F-Gas)
- Remise à zéro automatique
- Alarme audible et visible
- Position Haute et Basse sensibilité
- Utilisation facile grâce à un seul bouton
- Filtre hydrofuge protège le capteur
- 2 piles Alkalines 'D'
- Autonomie 16h
- Indication piles faibles

### SPECIFICATIONS

Sensibilité minimale pour tous CFC, HCFC en HFC	1-2 gr/an selon EN 14624
Commutateur	Alimentation: marche/arrêt; Sensibilité: Haute/Basse
Poids avec batteries	0,700 kg
Alimentation	2D (1.5V) Piles alkaline (inclus)
Durée de vie batteries	~ 16 heures
Sonde	~ 43,2 cm, métal flexible chromé
Température de fonctionnement	-20°C à 50°C
Certificats	Sécurité d'alimentation de marque CE et EMC; SAE J1627
Garantie	2 ans

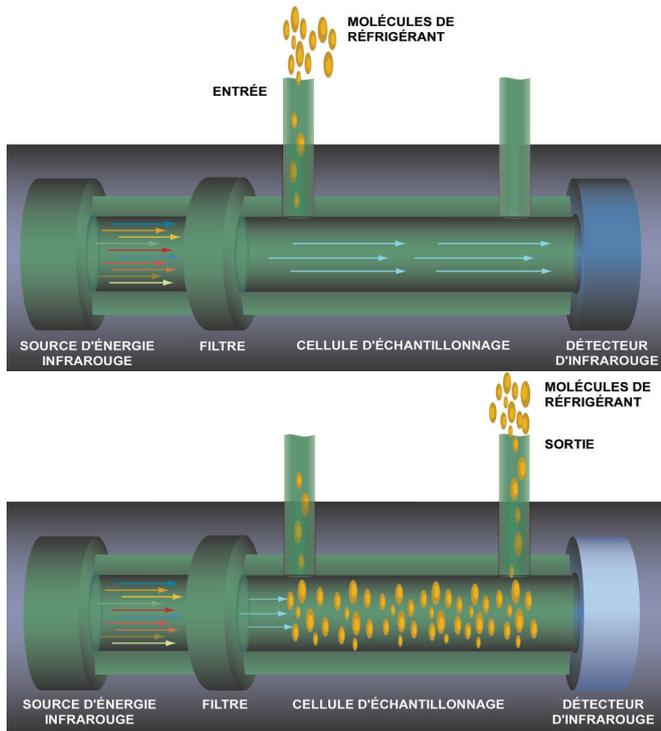
### ACCESSOIRES

705-202-G1	TEK-Mate
703-080-G10	TEK-Check R-134a fuite de référence
Pièces de rechange:	
703-020-G1	Capteur à diode chauffée
705-600-G1	Filtres
705-401-P2	Coffret de rangement solide

- Livré en mallette rigide avec TEK-Mate, capteur diode chauffée, 2 Piles 'D', filtres de rechange, manuel et Journal de Vérification®.

## Capteur IR

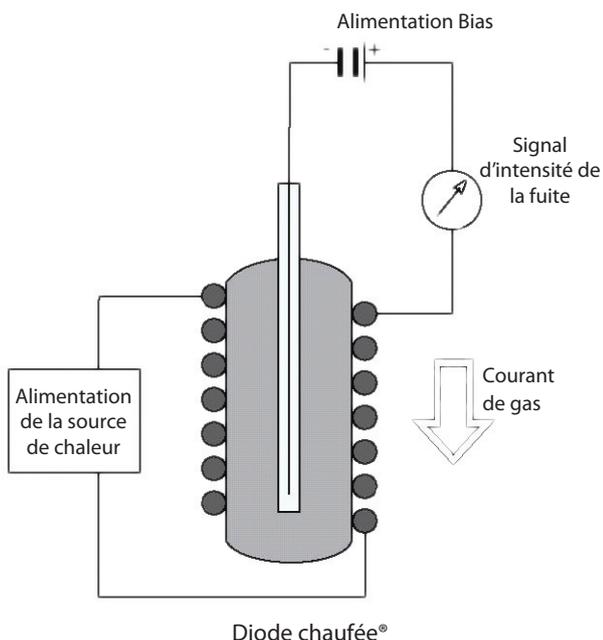
Technologie à absorption infrarouge



- Le filtomètre à absorption infrarouge est constitué d'une source infrarouge et d'un détecteur d'énergie; avec un filtre optique entre les deux.
- Les fluides frigorigènes possèdent un spectre d'absorption pour l'énergie infrarouge électromagnétique. Ce spectre se situe entre 7,5 et 14 micromètres.
- La source d'infrarouge émet un faisceau d'énergie haute intensité qui est filtré par le filtre optique.
- Le filtre optique ne laisse que passer de l'énergie électromagnétique avec une longueur d'onde de 7,5 à 14 micromètres.
- L'énergie filtrée atteint le détecteur et le fait chauffer.
- Lorsque du fluide frigorigène est prélevé dans la cellule d'échantillonnage par l'intermédiaire de la pompe interne, une partie de l'énergie infrarouge est absorbée par le fluide frigorigène.
- Par conséquent, la quantité d'énergie infrarouge atteignant le détecteur est moins importante, ce qui entraîne une chute proportionnelle de la température du détecteur déclenchant l'alarme du D-TEK Select où D-TEK CO2.
- Réaction et reprise instantanée dû au circuit interne numérique.
- Sélectivité très haute dû au filtre optique.
- Pas endommagé lors d'une saturation en fluide frigorigène.
- Ne se dégrade pas au fil du temps.
- Reprise immédiate dès que le capteur ne contient plus de fluide frigorigène.

## Capteur à diode chauffée®

Technologie électrochimique



- Capteur patenté à diode chauffée offre une sensibilité extraordinaire.
- Résiste à la saleté, l'eau, l'huile et aux autres contaminants.
- Capteur électrochimique constitué d'un substrat en céramique, dopé d'un élément réactif et maintenu à haute température par un élément chauffant intégré.
- Lorsqu'un gaz porteur d'halogène entre en contact avec la surface chaude, les atomes de chlore, de fluor ou de brome sont séparés de la molécule puis ionisés. Un flux de courant électrique est ainsi créé à l'intérieur de la céramique et dirigé vers une électrode collectrice au centre.
- Réagit similairement à tous les fluides frigorigènes.