

8 Bis, Rue Gutenberg

Z.I. La Marinière

91070 BONDOUFLE

Tel. : 01.69.11.50.50

Fax : 01.69.11.50.51

Email : contact@brasage.com

Site Web : www.brasage.com

NORMES	EN ISO 3677/1995.....	B-Cu36ZnAgSn 665-755
	Abrégé.....	AG 107
	DIN 8513.....	L-Ag 30 Sn
	Norme BS 1845	AG 21
	AFNOR A 81-361	
	AFNOR A 81-362	

EXEMPT DE CADMIUM

FORMULE OU COMPOSANTS <i>(Valeurs indicatives %)</i>	Ag : 29 – 31	Cu : 35 - 37	Sn : 1.5 – 2.5	Zn : 30 - 34
PROPRIETES PHYSIQUES DE L'ALLIAGE	Rm MPa /mm ² à 20°c	470		
	A % à 20°c	28		
	Intervalle de fusion	665 - 755 °C		
	Densité	8,8		

ASPECT ET CONDITIONNEMENT	Enrobage	Voir documents de référence « doc-enrobage.pdf » / Site web
	Dimension	Longueur 500 mm, diamètre 15/10, 20/10 et 30/10
CONTROLE QUALITE		Indication de la norme DIN 8513 sur chaque étui . (Sur demande) Indication de la norme Din 8513 et du lot sur chaque baguette. (Sur demande) Certificat de composition du lot. (Sur demande) Marquage à façon sur chaque baguette. Désignation commerciale, raison sociale, numéro du lot et norme DIN 8513.

FICHE DE DONNEES
DE SECURITE (FDS) A télécharger sur www.brasage.com. Onglet Espace clients.

DECAPANTS PATEUX : Carboflux blanc repère 1517 et Carboflux GF repère 1535

COMPATIBLES POUDREUX : Superflux – Superflux MX – Maxiflux

Nos alliages sont livrés en fils nus, baguettes ou barres tréfilés ou extrudés, laminés ou avec enrobage de flux flexible (Voir argumentaire). Préformes et anneaux selon spécifications. NC = Non communiqué.

- Ne correspond pas exactement à la norme. AI se réserve le droit d'apporter toutes modifications sans préavis*
- Les données relatives à l'aptitude ou à l'utilisation des alliages mentionnés ne sont que des recommandations. L'utilisation de ces données dans des cas particuliers ou d'utilisation spécifique nécessite notre engagement par écrit. Les diverses indications de cette fiche technique concernent l'alliage hors transformation.*